

# FLOOR EXPER

ADVANCED EPOXY SYSTEMS



POD KAO JEDINSTVENO UMETNIČKO DELO

# SADRŽAJ:

<b>FLOOR EXPERT EP 101</b> .....	<b>08</b>
<b>FLOOR EXPERT EP 1013</b> .....	<b>09</b>
<b>FLOOR EXPERT EP 310W</b> .....	<b>10</b>
<b>FLOOR EXPERT EP 311</b> .....	<b>11</b>
<b>FLOOR EXPERT EP 211</b> .....	<b>12</b>

## FLOOR EXPERT EP

### Podni sistemi u službi estetike i funkcionalnosti

Floor expert EP sistemi zaštite podova zadovoljavaju visoke kriterijume funkcionalnosti, bilo da se radi o mehaničkoj i hemijskoj otpornosti, trajnosti, lakoći čišćenja i održavanja kao i samoj ugradnji. Rezultat je pod ujednačene površine, bez spojeva i pora, koji pruža higijensku sigurnost, ali istovremeno zadovoljava visoke estetske zahteve, pogotovo kada se radi o podnim površinama u privatnim, javnim, komercijalnim i administrativnim prostorima.

Naime, izborom nijansi i različitih dekorativnih tehnika pružaju se bezbrojne mogućnosti individualnog dizajna koji prostoru daje jedinstven i inspirativan izgled.

Primenom Floor expert podnih sistema mogu se postići različite debljine sloja kao i glatka ili hrapava (protivklizna) površina, visoke tvrdoće i otpornosti na habanje, koja je sposobna da podnese jaka mehanička i hemijska opterećanja. Zbog toga su Floor expert podni sistemi idealno rešenje za zaštitu podova u industrijskim pogonima, skladištima, radionicama i garažama.

Otkrijte raznolikost Floor expert EP podnih sistema!



# FLOOR EXPERT EP SISTEMI ZA ZAŠTITU PODOVA – PAMETNO REŠENJE ZA ZAŠTITU I DEKORACIJU UNUTRAŠNJIH BETONSKIH PODOVA

## Područja primene:

- › Industrijski pogoni
- › Skladišta
- › Radionice
- › Garaže
- › Izložbeni prostori
- › Trgovine
- › Bolnice
- › Laboratorije
- › Stambeni objekti

## Izbor nijansi i dekorativne tehnike

FLOOR EXPERT EP pokrivne premaze proizvodimo u tonovima iz RAL ton-karte, kao i u drugim stabilnim tonovima po želji kupca.

Upotrebom obojenih listića može se postići popularni „terazzo“ izgled površine, a upotrebom obojenih kvarcnih zrnaca zanimljivi višebojni efekti.

## Zašto se primenjuju?

- › ISPUNJAVAJU pore i kapilare u betonu popunjavaju ili zapušavaju
- › Otporni su na jaka mehanička opterećenja
- › Lako se čiste i obnavljaju
- › Zadovoljavaju visoke higijenske standarde: premazane površine su kompaktne, bez spojeva i praznina
- › Otporni su na uticaj hemikalija
- › Vodootporni su
- › Pružaju širok izbor dekorativnih tehnika

# FLOOR EXPERT EP

## Priprema betonske podloge

Sa betonske površine potrebno je ukloniti izbočine i slabo vezani površinski sloj. Podloga mora biti čista, bez masnoća, tragova guma i drugih zaprljanja. Najbolje je koristiti mehaničku obradu: brušenje dijamantnim brusilicama ili sačmarenje. Primenom vakuum usisavača ili četke ukloniti prašinu i labave delove. Nakon ovakve obrade, pore i kapilari u podlozi moraju biti jasno vidljivi. Pukotine, pore i neravne delove popuniti epoksidnim mortom.

## Zahtevi za betonsku podlogu

Prianjanje: > 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Pritisna čvrstoća: min. 25 N/mm

Vlažnost betona: < 4% u gornja 4 cm

Temperatura betona: > 3 °C iznad tačke rose

## Uslovi primene

Temperatura vazduha i podloge: min. +10 °C; maks. +30 °C

Relativna vlažnost vazduha: maks. 75 %, uz adekvatnu ventilaciju.

Ne sme doći do kondenzacije (paziti na tačku rose!)



# FLOOR EXPERT EP 101

Dvokomponentna impregnacija na bazi epoksidne smole, bez rastvarača

## Namena:

- › impregniranje betonskih podova i cementnih glazura umerenog do jačeg upijanja;
- › vezivo za epoksidne mortove s kvarcnim peskom;

## Svojstva:

- › duboko prodire u podlogu
- › blokira vlagu u podlozi do vrednosti 4 %
- › visoka čvrstoća prljanja na podlogu
- › lagana aplikacija

## Potrošnja:


Osnovni premaz: 0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>


Epoksidni mort debljine do 1 mm (Floor Expert EP 101 : Floor Expert quartz mix – 1 : 0,5) : 1,2-1,4 kg/m<sup>2</sup> /po 1 mm sloja

Epoksidni mort debljine do 2 mm (Floor Expert EP 101 : Floor Expert quartz mix – 1 : 1) : 1,6 kg/m<sup>2</sup> /po 1 mm sloja

Masa za izravnavanje debljine 15-20 mm (Floor Expert EP 101 : Floor Expert quartz mix – 1 : 10) : 2,4 kg/ m<sup>2</sup> /po 1 mm sloja

## Pakovanja:

 Komponenta A  
16,7 kg  
Komponenta B  
8,3 kg  
Izdašnost  
Oko 62,5 m<sup>2</sup>

 Komponenta A  
6,7 kg  
Komponenta B  
3,3 kg  
Izdašnost po sloju  
Oko 25 m<sup>2</sup>



# FLOOR EXPERT EP 1013

Dvokomponentna ekonomična impregnacija na bazi epoksidne smole, bez rastvarača

## Namena:

- › impregniranje betonskih podova i cementnih glazura umerenog do jačeg upijanja;
- › vezivo za epoksidne mortove s kvarcnim peskom;

## Svojstva:

- › duboko prodire u podlogu
- › blokira vlagu u podlozi do vrednosti 4 %
- › visoka čvrstoća prljanja na podlogu
- › lagana aplikacija

## Potrošnja:

Osnovni premaz: 0,30-0,50 kg/ m<sup>2</sup>


Epoksidni mort debljine do 1 mm (Floor Expert EP 1013 : Floor Expert quartz mix – 1 : 0,5) : 1,7 kg/ m<sup>2</sup> /po 1 mm sloja

Epoksidni mort debljine do 2 mm (Floor Expert EP 1013 : Floor Expert quartz mix – 1 : 1) : 1,9 kg/ m<sup>2</sup> /po 1 mm sloja

Masa za izravnavanje debljine 15-20 mm (Floor Expert EP 1013 : Floor Expert quartz mix – 1 : 8) : 2,2 kg/ m<sup>2</sup> /po 1 mm sloja



## Pakovanja:

 Komponenta A  
15,4 kg  
Komponenta B  
4,6 kg  
Izdašnost po sloju  
Oko 50 m<sup>2</sup>

# FLOOR EXPERT EP 310W

Dvokomponentni vodorazredivi pokrivni premaz na bazi epoksidne smole

## Namena:

- › Pokrivni zaptivni premaz za zaštitu i dekoraciju betonskih podnih površina izloženih umerenom do srednjem mehaničkom i hemijskom habanju (skladišta, proizvodni prostori, garaže, laboratorije i sl.);
- › Zaštita zidnih površina koje su izložene delovanju vlage, hemikalija kao i jačim mehaničkim opterećenjima.
- › Može se primeniti za zaštitu i dekoraciju zidova i podova obloženih keramičkim pločicama.


## Svojstva:


- › razređuje se vodom
- › suvi film otporan je na habanje i postojan prema delovanju vode i hemikalija (pogledati u tablici otpornosti)
- › odlično prijanja na podlogu
- › lako se čisti i održava pranjem
- › ima kratko vreme otvrdnjavanja
- › stvara nepropusnu barijeru za CO<sub>2</sub>

## Potrošnja:

0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup> (po sloju)

## Pakovanja:

 Komponenta A  
13.8 kg  
Komponenta B  
4.2 kg  
Izdašnost po sloju  
Oko 72 m<sup>2</sup>

 Komponenta A  
4.6 kg  
Komponenta B  
1.4 kg  
Izdašnost po sloju  
Oko 24 m<sup>2</sup>



## Odnos mešanja (maseni):

Komponenta A : Komponenta B  
76.9 : 23.1

# FLOOR EXPERT EP 311

Dvokomponentni pokrivni premaz na bazi epoksidne smole, bez rastvarača

## Namena:

- › Tankoslojni premaz koji se nanosi valjkom ili gleterom za zaštitu i dekoraciju betonskih podnih površina izloženih umerenom do srednjem mehaničkom i hemijskom trošenju (skladišta, radionice, proizvodni prostori, garaže, laboratoriji, izložbeni i prodajni prostori i sl.);
- › Završni zaptivni premaz u protivkliznim sistemima: garaže, proizvodni pogoni s tzv. „mokrim“ procesima.

## Svojstva:


- › suvi film otporan je na habanje i postojan prema delovanju vode i hemikalija (pogledati u tablici otpornosti)
- › odlično prijanja na podlogu
- › ima kratko vreme otvrdnjavanja
- › moguće ga je nanositi u debljim slojevima i puniti kvarcnim peskom

## Potrošnja:

Završni premaz koji se nanosi valjkom : 0,2-0,3 kg/ m<sup>2</sup> po sloju  
Premaz debljine oko 1 mm koji se nanosi gleterom : 1,0-1,2 kg/m<sup>2</sup>



## Pakovanja:

 Komponenta A  
20.2 kg  
Komponenta B  
4.8 kg  
Izdašnost  
Nanos valjkom: 85 m<sup>2</sup> po sloju;  
Nanos gleterom (1 mm) : oko 20 m<sup>2</sup>.

# FLOOR EXPERT EP 211

Dvokomponentna samonivelirajuća podna masa na bazi epoksidne smole, bez rastvarača

## Namena:

- › Samonivelirajuća masa za zaštitu i dekoraciju betonskih podnih površina i cementnih glazura izloženih srednjem do jakom mehaničkom i hemijskom trošenju (skladišta, radionice, proizvodni prostori, garaže, laboratorije, utovarne rampe i sl.);
- › Moguće je postići neklizajuću podnu površinu u garažama i proizvodnim pogonima s tzv. „mokrim“ procesima.

## Svojstva:

- › izvanredna otpornost na habanje kao i postojanost prema delovanju vode i hemikalija (pogledati u tablici otpornosti)
- › mogućnost punjenja kvarcnim peskom (ekonomična zaštita u debljim slojevima);
- › nosivi sloj u sistemima s protivklizajućom površinom.

## Potrošnja:

Oko 2,0 kg/ m<sup>2</sup> smese po mm debljine sloja (1,3 kg mešanje smole (A+B), 0,7 kg kvarcnog peska).

## Pakovanja:

Komponenta A  
20,8 kg

Komponenta B  
4,2 kg

Izdašnost

Nepunjen: oko 1,5 kg smjese (A+B) po mm debljine sloja;

Pomešan s kvarcnim peskom (0,1-0,5 mm) : oko 1,3 kg smese (A+B) po mm debljine sloja



25 kg

## Odnos mešanja (maseni):

Komponenta A : Komponenta B  
83,3 : 16,7



# IZBOR FLOOR EXPERT SISTEMA ZAŠTITE!

Kod izbora sistema za zaštitu podova važno je uzeti u obzir mehanička opterećenja kojima će biti izložena podna površina:

1. Nisko mehaničko opterećenje (LD):  
Lagani promet: pešaci i vozila s gumenim točkovima,
2. Srednje mehaničko opterećenje (MD):  
Pešaci i učestali prolazi viljuškara i vozila s gumenim točkovima
3. Teže mehaničko opterećenje (HD):  
Konstantni prolazi teških viljuškara i vozila s točkovima od tvrde gume.

### 1) Nisko mehaničko opterećenje: privatne garaže, podrumi, radionice, laboratorije, hodnici, trgovine, magacini...

Sistem LD1	Proizvod	Način nanošenja	Potrošnja (kg/m <sup>2</sup> )
Osnovni premaz	EP 101 (1x)	kratkodlakim valjkom, četkom ili gletericom	0,3-0,5
Završni sloj	EP 310 W (1-2x)	kratkodlakim valjkom	0,2-0,3 (po sloju)
Sistem LD2	Proizvod	Način nanošenja	Potrošnja (kg/m <sup>2</sup> )
Osnovni premaz	EP 101 (1x)	kratkodlakim valjkom, četkom ili gletericom	0,3-0,5
Završni sloj	EP 311 (1-2x)	kratkodlakim valjak	0,2-0,3 (po sloju)

### 2) Srednje mehaničko opterećenje: garaže, laboratorije, magacini, industrijski pogoni...

Sistem MD1	Proizvod	Način nanošenja	Potrošnja (kg/m <sup>2</sup> )
Osnovni premaz	EP 101 (1x)	kratkodlakim valjkom, četkom ili gletericom	0,3-0,5
Samonivelirajući sloj debljine 0,8-1,2 mm	EP 311 (A+B) : Floor Expert quartz 1:0,2	nazubljena gleterica	1,45 kg smese (EP 311:1,2 kg; Floor Expert quartz 0,25 kg)

3) Teže mehaničko opterećenje – glatki sloj (debljina sloja 1,5-3,0 mm): magacini, industrijski pogoni...

Sistem HD1	Naziv	Način nanošenja	Potrošnja (kg/m <sup>2</sup> )
Osnovni premaz	EP 101 (1x)	kratkodlakim valjkom, četkom ili gumenom gletericom	0,3-0,5
Samonivelirajući nosivi sloj debljine 1,5-3,0 mm	EP 211 (A+B) : Floor Expert quartz 0,1-0,5 - 1:0,5	nazubljenim gleterom	2 kg smese po 1 mm debljine sloja (EP 211 (A+B) : 1.3 kg; Floor Expert quartz 0,1 - 0,5:0,7 kg).

4) Teža mehanička opterećenja – protivklizni sistem, debljine 4 mm: industrijski pogoni s tzv. mokrim procesima, javne garaže...

Sistem HD2	Naziv	Način nanošenja	Potrošnja (kg/m <sup>2</sup> )
Osnovni premaz	EP 101 (1x)	kratkodlakim valjkom, četkom ili gletericom	0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup>
Samonivelirajući nosivi sloj debljine 1,5-3,0 mm	EP 211 (A+B) : Floor Expert quartz 0,1-0,5 - 1:0,5	nazubljenim gleterom	2 kg smese po 1 mm debljine sloja (EP 211 (A+B) : 1.3 kg; Floor Expert quartz 0,1 - 0,5:0,7 kg).
Kvarcni posip	Floor Expert quartz 0,3-0,9	posip	6,0 kg/m <sup>2</sup>
Završni sloj	EP 311 (1x)	kratkodlaki valjak	0,7 kg/m <sup>2</sup>

PREGLED I SVOJSTVA FLOOR EXPERT SISTEMA ZAŠTITE

	LD1	LD2	MD1	HD1	HD2
Debljina	0,15-0,25 mm	0,3-0,5 mm	0,8-1,2 mm	1,5-3,0 mm	2,0-4,0 mm
Način aplikacije	Valjak (2x)	Valjak (2x)	Valjak/Gleter	Valjak/Gleter/ Igličasti valjak	Valjak/Gleter/ Igličasti valjak
Izgled i stepen sjaja	Lagana tekstura, visoki sjaj	Lagana tekstura, visoki sjaj	Glatki film, visoki sjaj	Glatki film, visoki sjaj	Hrapava površina/ visoki sjaj





**Helios Hrvatska d.o.o.**  
Radnička cesta 173d,  
10000 Zagreb, Hrvatska  
T +385/(0)1/2410-601  
E [info@helios-hrvatska.hr](mailto:info@helios-hrvatska.hr)

Član Europske Helios Grupe